

#### Systembeskrivelse

**Allround kvarts** er et fugefrit belægningssystem for gulv i industri- og erhvervsbyggeri. Systemet består af et underlag med selvudjævnende epoxy som strøs til mætning med tørret, velgraderet kvarts- eller specialsand (Dynagrip), og derefter forsegles med en slidstærk og kemikalieresistent epoxy. Belægningssystemet udlægges flydende i lag med tykkelser fra 3 til 7 mm.

**Allround kvarts** leveres i 10 standardfarver og med forskellige grader af skridsikkerhed. Specialfarver kan leveres på forespørgsel.

#### Anvendelsesområder

**Allround kvarts** er beregnet til brug i industri og erhvervsbyggeri hvor der ønskes fugefri, slidstærke gulve og samtidig sættes krav til god modstandsdygtighed overfor kemiske og mekaniske belastninger (slag, stød m.m.), samt vandtæthed, rengøringsvenlighed og hygiejne.

- Lager / køregange
- Parkeringshuse
- Værksted / produktion
- Næringsmiddelindustri
- Varemodtagelser / ramper m.m.

#### Egenskaber

**Kemiske:** **Allround kvarts** giver vandtætte fugefri flader med god bestandighed overfor de fleste kemikalier. Belægningen er specielt godt egnet hvor der forekommer påvirkninger fra olie, fedt, opløsningsmidler etc., men har begrænsninger når det gælder meget høje syrekonzentrationer.

**Mekaniske:** **Allround kvarts** har generelt meget gode mekaniske egenskaber og er meget slidstærk. Belægningen leveres i flere varianter m.h.t. hårdhed/elasticitet, og kan ved brug af specialsand (Dynagrip) som tilsætningsmateriale opnå ekstrem god slidstyrke.

**Termiske:** **Allround kvarts** har i tykkelser 4-5 mm god modstandsdygtighed mod mildere termiske chok (brug af varmt/koldt vand). Øget belægningstykkelse, 6-7 mm, vil yderligere forbedre disse egenskaber og anbefales derfor benyttet i områder hvor der forekommer større temperatursvingninger. Max temperatur 80 °

#### Underlag / forbehandling

Underlaget skal være fast, rent og fedtfrit. Maksimal restfugtighed i underlaget skal ikke overstige 4-5% (>97% RF). Betonen slibes eller slyngrenses for fjernelse af forurening, cementslam og findele. Gammel ubehandlet



beton inficeret med olie eller fedt m.m. renses først med et emulgerende vaskemiddel. Tidligere malede flader slibes matte. Gammel maling som hæfter dårligt til underlaget fjernes fuldstændig.

#### Opbygning:

Primer:	EP-P 200
	Strøs med ufarvet kvarts
Mellemlag:	EP-B 400 C strøs med ufarvet kvarts
Toplag:	EP-B 400 C

#### Tekniske data

<b>Malkode 00-5 (1993)</b>		
<b>Slitagemodstand, ASTM D 1242-56</b>		
- 1000 omdr.:	Tykkelsestab	0,40 mm
	Vægttab	1,89 g
- 2000 omdr.:	Tykkelsestab	1,16 mm
	Vægttab	7,01 g
<b>Sammentrykningsmodstand, NT BUILD 042</b>		
- 10N, 0 sek.		0,077 mm
- 10N, 30 sek.		0,019 mm
- 500N, 30 sek.		0,122 mm
<b>Hæftefasthed, CEN TC 125/N 85</b>		
- beton C-35		100% betonbrud
- hærdet epoxybelæg		100% betonbrud
- stål		2,80 N/mm <sup>2</sup>
<b>Trykfasthed, DIN 1164</b>		88 N/mm <sup>2</sup>
<b>Trækstyrke, DIN 1164</b>		30 N/mm <sup>2</sup>
<b>E-modul, DIN 1164</b>		12200 N/mm <sup>2</sup>

Producent  **HESSELBERG**